

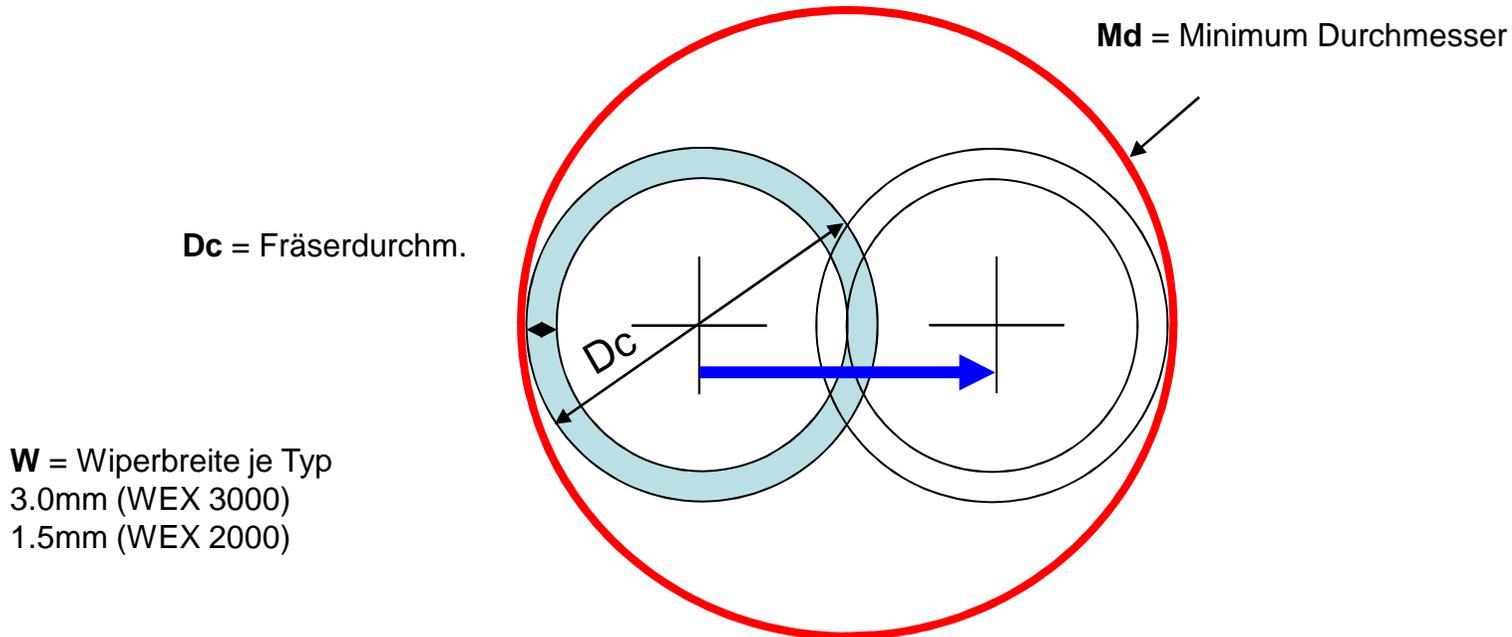
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH



Spiralinterpolation mit WEX Fräser

Spiralinterpolation

Hinweis zur Berechnung des kleinsten herstellbaren Durchmessers beim Zirkularfräsen.



Berechnungsformel:

Minimum Durchmesser = 2 x Fräserdurchm. – Wiperbreite x 2

$$MD = 2 \times Dc - W \times 2$$

$$= 2 \times (Dc - W)$$

Beispiel für WEX 3000:

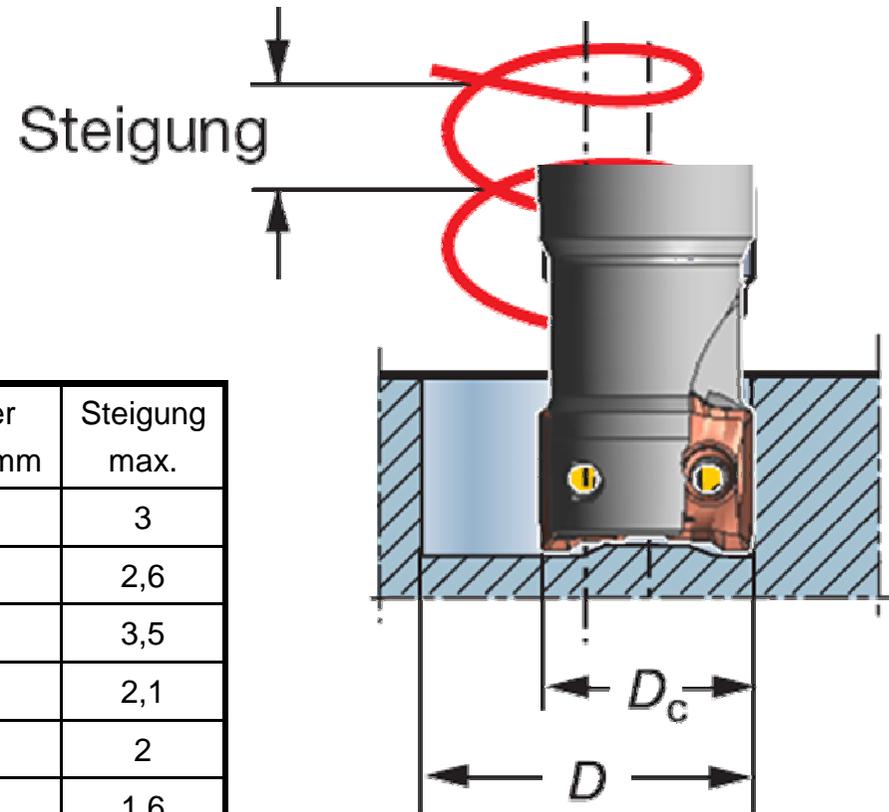
Dc	Md
Ø32	Ø58+1=59mm
Ø40	Ø74+1=75mm

Bemerkung: Durch die Variationsmöglichkeit von Plattenradius und Wiperbreite sollte auf den berechneten Minimum Durchmesser 1mm hinzu addiert werden!

Spiralinterpolation

WEX 2000 serie

Tool	Ø	z	D min.	α°	Abgewickelter mittlerer Ø in mm	Steigung max.
WEX 2014	14	1	26	5	37,7	3
WEX 2016	16	2	30	4	43,98	2,6
WEX 2020	20	3	38	4	56,55	3,5
WEX 2025	25	4	48	2	72,26	2,1
WEX 2032	32	5	62	1,5	94,24	2
WEX 2040	40	6	78	1	119,38	1,6
WEX 2050	50	7	98	0,5	150,8	0,9
WEX 2063	63	8	-----	-----	-----	-----

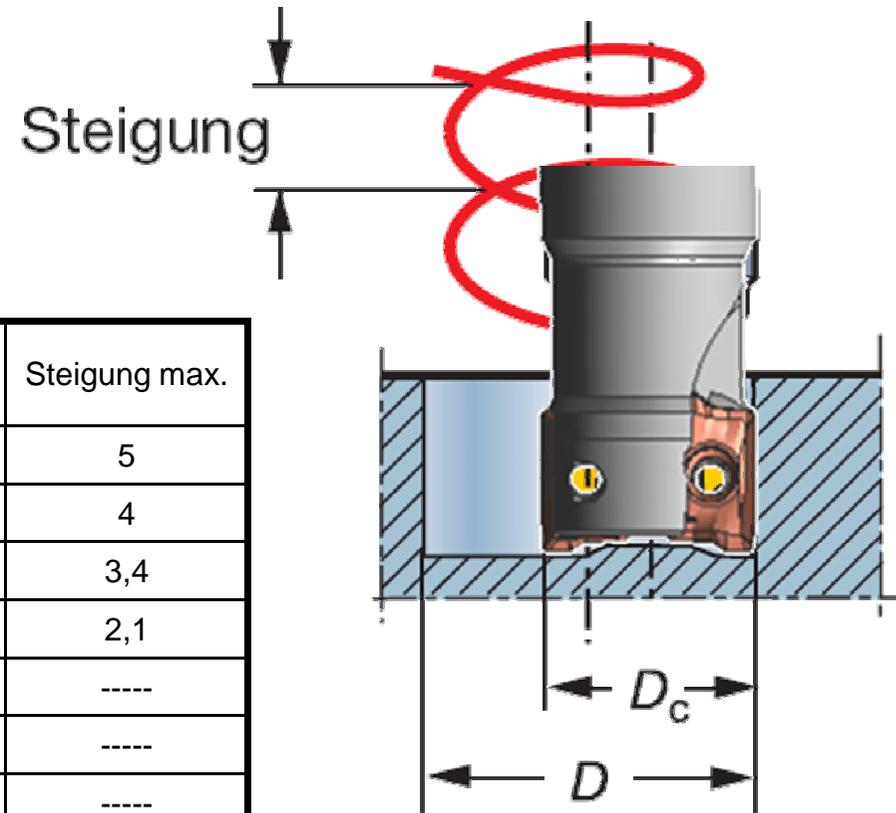


$$\text{Steigung} = \tan \alpha * \text{mittlerer } \varnothing$$

Spiralinterpolation

WEX 3000 serie

Tool	Ø	z	D min.	α°	Abgewickelter mittlerer Ø in mm	Steigung max.
WEX 3025	25	2	45	5	62,83	5
WEX 3032	32	3	59	3	84,82	4
WEX 3040	40	4	75	2	109,96	3,4
WEX 3050	50	5	95	1	141,37	2,1
WEX 3063	63	6	-----	-----	-----	-----
WEX 3080	80	7	-----	-----	-----	-----
WEX 3100	100	8	-----	-----	-----	-----



$$\text{Steigung} = \tan \alpha * \text{mittlerer } \emptyset$$