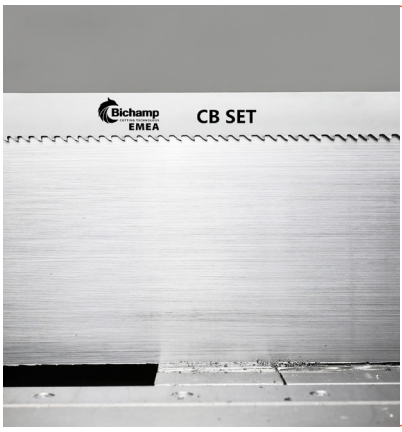
CARBIDE

Bichamp
CUTTING TECHNOLOGY
EMEA

BAND SAW BLADES

CB SET® *TRIPLE-CHIP SET*



Benefits:
Set style carbide tipped band saw blade, designed for multi-purpose applications cutting a wide variety of materials.

Features:
Set style carbide tipped band saw blade based on a triple chip design. Specially selected ultra-fine grain carbide tips for sharp teeth. High quality blade through precision tip welding and grinding.

Vorteile:
Mehrzweck Hartmetall-Bandsägeblatt, geschränkt für vielseitige Anwendungen zum Schneiden einer Vielzahl von Materialien.

Merkmale:
Mehrzweck Hartmetall-Bandsägeblatt mit Dreifach-Span-Design. Speziell ausgewählte ultrafeine Hartmetallspitzen für scharfe Zähne. Hochwertiges Sägeblatt dank präziser Spitzenschweißung und Schliff.

Applications
Copper, Brass, Bronze, Bearing Steel, Forging Steel Stainless Steel, Heat-resistant Steel, Tool Steel, High-strength Steel, Grey Cast Iron, Ductile Cast Iron, Titanium Alloy

Anwendungen
Kupfer, Messing, Bronze, Lagerstahl, Schmiedestahl, Edelstahl, Hitzebeständiger Stahl, Werkzeugstahl, Hochfester Stahl, Grauguss, Titanlegierung

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*						
Millimeter	**Inches**	**0,7–1**	**0,75–1,25**	**1–1,25**	**1,4–2**	**2–3**	**3**	**3–4**
20 × 0,90	3/4" × 0.035"						■	
27 × 0,90	1" × 0.035"					■	■	■
34 × 1,10	1-1/4" × 0.042"				■	■		■
41 × 1,30	1-1/2" × 0.050"				■	■		■
54 × 1,30	2" × 0.050"							
54 × 1,60	2" × 0.062"			■	■	■		
67 × 1,60	2-5/8" × 0.062"		■	■	■			
80 × 1,60	3.15" × 0.062"	■	■	■				

Coated Available

CB SET PRO®

Benefits:
Enhanced chip removal and kerf clearance minimize tooth loss. Excellent price to performance ratio for cost efficient production. Low vibration ensures smooth cutting and finish.

Features:
Enlarged gullet radius reduces cutting edge stress.
High efficiency cutting design tailored for demanding materials.

Vorteile:
Verbesserte Spanabfuhr und Schnittspaltminimierung reduzieren Zahnverlust. Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis für kosten-effiziente Produktion.
Geringe Vibrationen sorgen für glatte Schnitte und Oberflächen.

Merkmale:
Ein größerer Radius der Schneide verringert die Belastung der Schneidkante. Hocheffizientes Schneiddesign, speziell für anspruchsvolle Materialien entwickelt.

Applications
Stainless Steel, Tool Steel, Alloy Steel, Copper Alloy, Magnesium Alloy, High-strength Steel, Bearing Steel, Forging Steel

Anwendungen
Edelstahl, Werkzeugstahl, Legierter Stahl, Kupferlegierung, Magnesiumlegierung, Hochfester Stahl und Wälzlager, Schmiedestahl

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*								
Millimeter	**Inches**	**0,6–0,8**	**0,7–1**	**0,8–1,1**	**0,75–1,25**	**1–1,25**	**1,4–2**	**2–3**	**3**	**3–4**
27 × 0,90	1" × 0,035"							■		■
34 × 1,10	1-1/4" × 0,042"						■	■	■	■
41 × 1,30	1-1/2" × 0,050"						■	■	■	
54 × 1,60	2" × 0,050"								■	
54 × 1,60	2" × 0,062"		■	■	■	■	■	■		
67 × 1,60	2-5/8" × 0,062"		■	■	■	■	■	■		
80 × 1,60	3,15" × 0,062"	■	■	■	■	■	■			

Coated Available

CB SET AA®

Benefits:
Multi-chamfer ground set style carbide tipped band saw blade for nickel alloys providing excellent cutting

Features:
A novel-design of multi-chip geometry to reduce cutting forces and improve blade life. High precision multi-setting of teeth improves surface.

Vorteile:
Mehrfach geschränktes, geschliffenes Hartmetall-Bandsägeblatt für Nickellegierungen mit hervorragender Schneidleistung

Merkmale:
Ein neuartiges Multi-Chip-Design zur Reduzierung der Schnittkräfte und Verlängerung der Lebensdauer des Sägebandes. Die hochpräzise Mehrfachverzahnung verbessert die Oberflächenqualität.

Applications
Stainless Steel, Heat-resistant Steel, Titanium Alloy, Super Alloy, Copper alloys, High-strength steel, Tool steel, Nickel Alloy,

Anwendungen
Edelstahl, Hitzebeständiger Stahl, Titanlegierung, Superlegierung, Kupferlegierungen, Hochfester Stahl , Werkzeugstahl, Nickellegierung

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*						
Millimeter	**Inches**	**0,7–1**	**0,8–1,1**	**0.75–1,25**	**1–1,25**	**1,4–2**	**2–3**	**3–4**
34 × 1,10	1-1/4" × 0.042"						■	■
41 × 1,30	1-1/2" × 0.050"					■	■	■
54 × 1,30	2" × 0.050"							
54 × 1,60	2" × 0.062"	■	■	■	■	■	■	
67 × 1,60	2-5/8" × 0.062"	■	■	■	■	■		
80 × 1,60	3,15" × 0.062"	■	■	■	■	■		

CB PRO® *MULTI-CHIP SET*

Benefits:
Multi-chamfer ground set style carbide tipped band saw blade for difficult-to-cut materials providing excellent cutting performance.

Features:
Multi-chip tooth geometry to reduce cutting forces and improve blade life.
High precision multi setting of teeth improves surface.

Vorteile:
Mehrfach geschränktes, geschliffenes Hartmetall-Bandsägeblatt für schwer zu zerspanende Materialien mit hervorragender Schneidleistung.

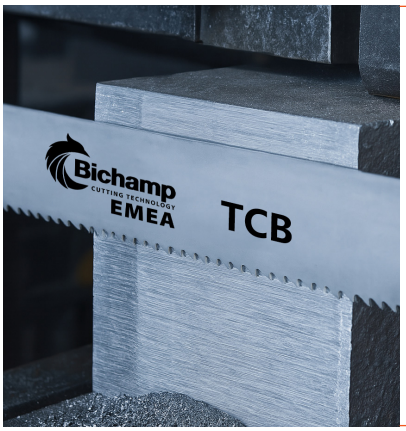
Merkmale:
Mehrfach-Zahngeometrie zur Reduzierung der Schnittkräfte und Verbesserung der Lebensdauer des Sägebandes. Die hochpräzise Mehrfachverzahnung verbessert die Oberflächenqualität.

Applications
Stainless Steel, Heat-resistant Steel, Tool Steel, High-strength Steel, Titanium Alloy, Super Alloy, Nickel Alloy, Bearing Steel, Forging Steel

Anwendungen
Edelstahl, Hitzebeständiger Stahl, Werkzeugstahl, Hochfester Stahl, Titanlegierung, Superlegierung, Nickellegierung, Wälzlagerstahl, Schmiedestahl

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*							
Millimeter	**Inches**	**0,7–1**	**0,8–1,1**	**0,75–1,25**	**1,0–1,25**	**1,4–2,0**	**2–3**	**3**	**3–4**
27 × 0,90	1“ × 0.035“						■	■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“						■		■
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“					■	■		■
54 × 1,30	2“ × 0.050“								
54 × 1,60	2“ × 0.062“	■	■	■	■	■	■		
67 × 1,60	2-5/8“ × 0.062“	■	■	■	■	■			
80 × 1,60	3.15“ × 0.062“	■	■	■	■	■			

TCB®



Benefits:
A general purpose blade for high efficiency cutting with non-set style for consistent performance.

Features:
Traditional Triple Chip tooth geometry. Fine tooth grinding improves cut quality.

Vorteile:
Universelles Sägeblatt für hocheffizientes Schneiden. Ungeschränkte Ausführung bietet gleichbleibende Leistung.

Merkmale:
Traditionelle Triple-Chip-Zahnform. Feiner Zahnsatz verbessert die Schnittqualität.

Applications
Aluminum Alloy, Copper, Brass, Bronze, Bearing Steel, Forging Steel, Tool Steel

Anwendungen
Aluminiumlegierung, Kupfer, Messing, Bronze, Wällzlagerstahl, Schmiedestahl, Werkszeugstahl, Baustahl

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*						
Millimeter	Inches	0,7–1	1–1,4	1,4–2	2–3	3	3–4	4–6
27 × 0,90	1“ × 0.035“				■	■	■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“			■	■		■	
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“			■	■		■	
54 × 1,30	2“ × 0.050“							
54 × 1,60	2“ × 0.062“	■	■	■	■			
67 × 1,60	2-5/8“ × 0.062“	■	■	■	■			
80 × 1,60	3.15“ × 0.062“	■	■	■	■			

TCB PRO AA®

Benefits:
Superior surface finish to reduce secondary processing.
Compatible with all types of band saw machines.
Balanced wear distribution for an extended blade life.

Features:
High-low tooth grinding design to improve stability and efficiency.
Engineered for consistent tooth wear across the blade.
Ideal for cutting stainless steel, titanium alloys and cast iron.

Vorteile:
Hervorragende Oberflächenbeschaffenheit zur Reduzierung der Nachbearbeitung. Kompatibel mit allen Arten von Bandsägen. Ausgewogene Verschleißverteilung für eine längere Lebensdauer des Sägebandes.

Merkmale:
Hoch-Tief-Zahngeometrie für verbesserte Stabilität und Effizienz. Entwickelt für gleichmäßigen Zahnverschleiß über das gesamte Sägeband. Ideal zum Zerspanen von Edelstahl, Titanlegierungen und Gusseisen.

Applications
Stainless Steel, Titanium Alloy, Copper Alloy, Grey Cast Iron, Ductile Cast Iron,

Anwendungen
Edelstahl, Titanlegierung, Kupferlegierung, Grauguss, Duktiles Gusseisen

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*					
Millimeter	Inches	0,75–1,25	0,8–1,1	1–1,25	1,4–2	2–3	3–4
27 × 0,90	1“ × 0.035“					■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“					■	■
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“				■	■	
54 × 1,30	2“ × 0.050“						
54 × 1,60	2“ × 0.062“			■	■	■	
67 × 1,60	2-5/8“ × 0.062“	■	■	■	■		
80 × 1,60	3.15“ × 0.062“	■	■	■			

TCB PRO AL® *MULTI-CHIP NON SET*

Benefits:
Specially designed multi-chip carbide tipped band saw blade for cutting aluminium and other non-ferrous materials.

Features:
Multi-chip non-set style carbide tipped band saw blade.
Specially selected carbide grade for cutting non-ferrous materials.
Premium backing material for optimum fatigue life at high band speeds.

Vorteile:
Speziell entwickeltes Mehrchip-Hartmetall-Bandsägeblatt zum Schneiden von Aluminium und anderen NE-Metallen.

Merkmale:
Mehrschneidiges, ungeschränktes Hartmetall-Sägeband. Spezielle Hartmetallbestückung zum zerspanen von NE-Metallen speziell Aluminium. Hochwertiges Trägermaterial für optimale Lebensdauer bei hohen Bandgeschwindigkeiten.

Applications
Aluminum Alloy, Titanium Alloy

Anwendungen
Aluminiumlegierung, Titanlegierung

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*					
Millimeter	**Inches**	**0,7–1**	**0,8–1,1**	**1–1,25**	**1,4–2**	**2–3**	**3–4**
27 × 0,90	1“ × 0.035“					■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“				■	■	■
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“				■	■	■
54 × 1,30	2“ × 0.050“	■	■	■	■	■	
54 × 1,60	2“ × 0.062“	■	■	■	■	■	
67 × 1,60	2-5/8“ × 0.062“	■	■	■	■	■	

Coated Available

TCB PRO CAST®

Benefits:
Optimized for High Speed and High Efficiency aluminum cutting.
Enhanced chip removal reduces cutting force per tooth.
Non-symmetrical grinding reduces vibration and minimizes backing cracks.

Features:
Non-set, non-symmetrical grinding design for precision cutting. Advanced tooth geometry engineered for casting materials.

Vorteile:
Optimiert für schnelles und effizientes Schneiden von Aluminium. Verbesserte Spanabfuhr reduziert die Beanspruchung pro Zahn. Asymmetrischer Schliff reduziert Vibrationen und minimiert Risse am Bandrücken.

Merkmale:
Ungeschränktes, asymmetrisches Schleifdesign für präzises Schneiden. Fortschrittliche Zahngeometrie, speziell für Gusswerkstoffe entwickelt.

Applications
Cast Iron, Ingot Iron, Titanium Alloy, Aluminum Alloy, Copper Alloy, Magnesium Alloy

Anwendungen
Gusseisen, Roheisen, Titanlegierung, Aluminiumlegierung, Kupferlegierung, Magnesiumlegierung

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*					
Millimeter	**Inches**	**0,7–1**	**0,8–1,1**	**0,75–1,25**	**1,4–2**	**2–3**	**3–4**
27 × 0,90	1“ × 0.035“					■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“					■	■
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“				■	■	■
54 × 1,30	2“ × 0.050“			■	■	■	
54 × 1,60	2“ × 0.062“	■	■	■	■	■	

TCB PRO N®

Benefits:
Optimized for High Speed and High Efficiency cutting operations. Enhanced chip removal reduces cutting force per tooth. Non symmetrical grinding reduces vibrations.

Features:
Non-set, non-symmetrical grinding design for precision cutting. Advanced tooth geometry engineered for casting materials.

Vorteile:
Optimiert für Hochgeschwindigkeits- und Hocheffizienz-Schneidvorgänge. Verbesserte Spanabfuhr reduziert die Schnittkraft pro Zahn. Asymmetrischer Schliff reduziert Vibrationen.

Merkmale:
Ungeschränktes, asymmetrisches Schleifdesign für Präzisionsschneiden. Fortschrittliche Zahngeometrie, speziell für Gusswerkstoffe entwickelt.

Applications
Case hardened Materials

Anwendungen
Randschichtgehärtetes Material

Width x Thickness *Breite x Dicke*		TPI *ZpZ*	
Millimeter	**Inches**	**2–3**	**3–4**
27 × 0,90	1“ × 0.035“	■	■
34 × 1,10	1-1/4“ × 0.042“	■	■
41 × 1,30	1-1/2“ × 0.050“	■	■
54 × 1,30	2“ × 0.050“	■	■
54 × 1,60	2“ × 0.062“	■	■

ABOUT US

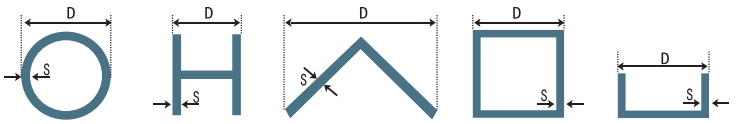
Bichamp was founded in 2003 in Changsha, China, and has been listed on the Shenzhen Stock Exchange since 2017. With state-of-the-art manufacturing facilities, dedicated employees, and continuous research and development, Bichamp produces high-performance band saw blades tailored to customer requirements. Over 2,500 employees, seven service centers, and more than 300 distributors ensure global reach and local presence – fast, reliable, and efficient.

ÜBER UNS

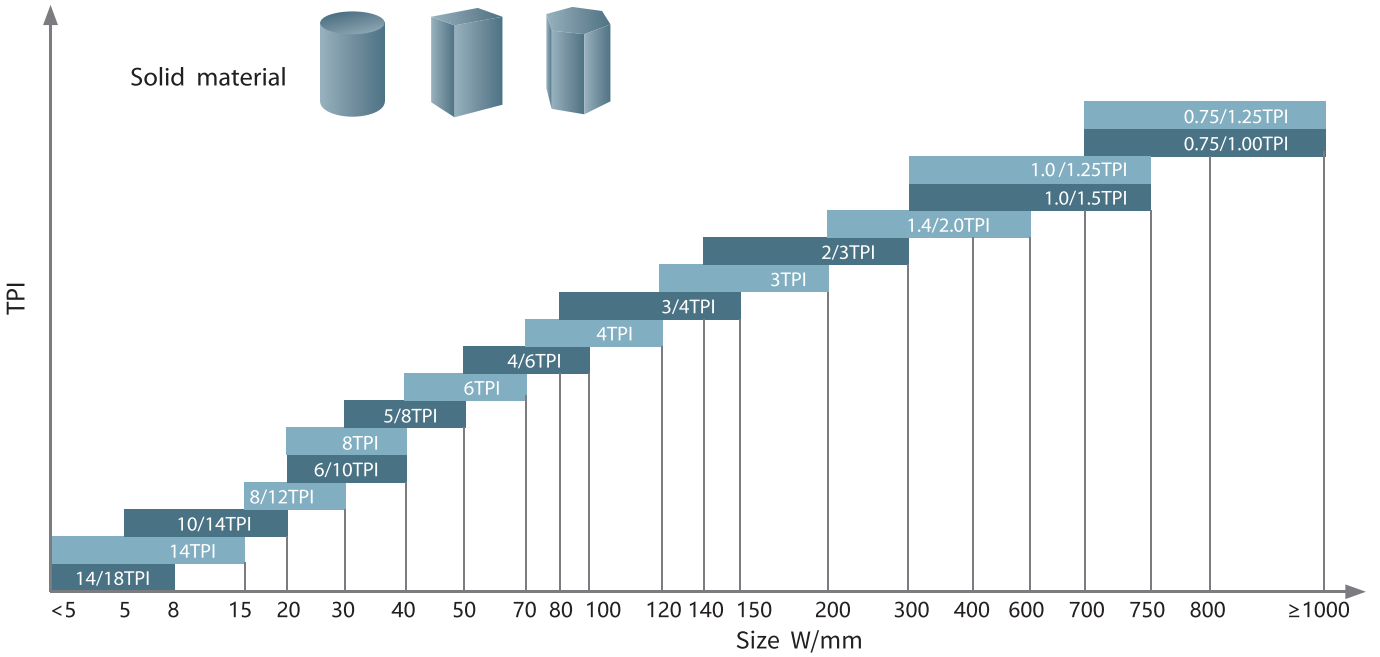
Bichamp wurde 2003 in Changsha, China, gegründet und ist seit 2017 an der Shenzhen Stock Exchange gelistet. Mit modernsten Fertigungsanlagen, engagierten Mitarbeitenden und kontinuierlicher Forschung und Entwicklung produziert Bichamp leistungsfähige Bandsägeblätter, die auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind. Über 2.500 Mitarbeitende, sieben Servicezentren und mehr als 300 Vertriebspartner sorgen für globale Reichweite und lokale Präsenz – schnell, zuverlässig und effizient.

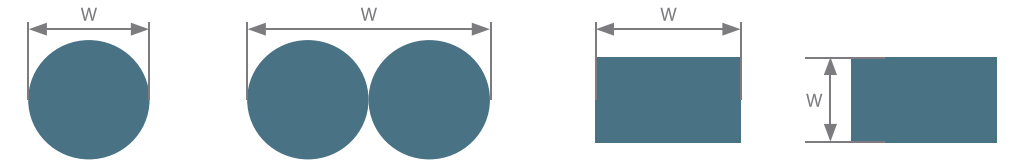
TOOTH PITCH SELECTION CHART FOR PIPES AND PROFILES

Thickness S/mm *Dicke S/mm*	Diameter D/mm *Durchmesser D/mm*													
	15	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	>700
2	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
3	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
4	14/18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
8		10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
10			6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
12			6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15			6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30					3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50							2/3	23	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2,0
75									2/3	2/3	2/3	1,4/2,0	1,4/2,0	1,4/2,0
100											1,4/2,0	1,4/2,0	1,0/1,5 1,0/1,25	1,0/1,5 1,0/1,25
150											1,4/2,0	1,4/2,0	1,0/1,5 1,0/1,25	1,0/1,5 1,0/1,25
200												1,0/1,5	0,75/1,25 0,75/1,00	0,75/1,25 0,75/1,00
250													0,75/1,25 0,75/1,00	0,75/1,25 0,75/1,00
>300														0,75/1,25 0,75/1,00



TOOTH PITCH SELECTION CHART FOR SOLID MATERIALS





CARBIDE-TIPPED BAND SAW BLADE

SERIES	CB SET®	CB SET PRO®	CB SET AA®	CB PRO®	TCB®	TCB PRO AA®	TCB PRO AL®	TCB PRO CAST®	TCB PRO N®
Aluminum Alloy *Aluminiumlegierung*							■	■	
Copper, Brass, Bronze *Kupfer, Messing, Bronze*	■	■	■			■		■	
Bearing Steel, Forging Steel *Wälzlagerstahl, Schmiedestahl*	■	■	■	■	■				
Stainless Steel *Edelstahl*	■	■	■	■		■			
Heat-resistant Steel *Hitzebeständiger Stahl*	■	■	■	■					
Tool Steel *Werkzeugstahl*	■	■	■	■	■				
High-strength Steel *Hochfester Stahl*	■	■	■	■					
Grey Cast Iron *Grauguss*	■					■		■	
Ductile Cast Iron *Duktiles Gusseisen*						■			
Titanium Alloy *Titanlegierung*	■	■	■	■	■	■	■	■	
Super Alloy, Nickel Alloy *Superlegierung, Nickellegierung*		■	■	■					
Case hardened Materials *Randschicht gehärtetes Material*									■

ACCESSORIES

Toolkit

Includes: tension gauge, refractometer, tachometer, tape, dial gauge, magnifying glass, wrench and screwdrivers etc., which help you to check and maintain the band saw machine.

Please contact us for accessories

ELEVATING STANDARDS. EVERYWHERE.

Bichamp is one of the world's leading specialists in band saw blades. As the German subsidiary, Bichamp EMEA brings the advantages of advanced manufacturing to Europe, the Middle East, and Africa – fast, reliable, and with a clear focus on cost efficiency. Our blades don't just follow standards – they elevate them.

Bichamp ist einer der weltweit führenden Spezialisten für Bandsägeblätter. Als deutsche Tochtergesellschaft bringt Bichamp EMEA die Vorteile modernster Fertigung nach Europa, in den Nahen Osten und Afrika – schnell, zuverlässig und mit klarem Fokus auf Kosteneffizienz. Unsere Sägeblätter folgen nicht nur Standards – sie setzen neue Maßstäbe.

PROCESS RELIABILITY

We deliver reliability – with advanced production facilities, maximum availability, and the highest standards of quality control.

PROZESSZUVERLÄSSIGKEIT

Wir liefern Zuverlässigkeit – mit modernsten Produktionsanlagen, maximaler Verfügbarkeit und höchsten Standards in der Qualitätskontrolle.

PLANNING CAPABILITY

With exceptionally short delivery times, flexible order handling, and direct communication, we ensure high delivery reliability.

PLANUNGSSICHERHEIT

Mit außergewöhnlich kurzen Lieferzeiten, flexibler Auftragsabwicklung und direkter Kommunikation sichern wir eine hohe Liefertreue.

COST-PER-CUT OPTIMIZATION

We maximize productivity and cost efficiency with tailored consulting that lowers the cost per cut.

COST-PER-CUT-OPTIMIERUNG

Wir maximieren Produktivität und Kosteneffizienz mit maßgeschneiderter Beratung, die den Cost-per-Cut senkt.

ADDITIONAL BENEFITS

- **Above-average short delivery times**
- **Assured long-term availability**
- **Transparent production**
- **Highly specialized research and development**
- **EMEA-wide consulting and technical service**
- **Simple and direct processing**
- **Measurable product quality**

ZUSÄTZLICHE VORTEILE

- *Überdurchschnittlich kurze Lieferzeiten*
- *Gesicherte langfristige Verfügbarkeit*
- *Transparente Produktion*
- *Hochspezialisierte Forschung und Entwicklung*
- *EMEA-weite Beratung und technischer Service*
- *Einfache Ansprache und direkte unkomplizierte Abwicklung*
- *Messbare Produktqualität*

Bichamp
CUTTING TECHNOLOGY
EMEA

QUALITY MAKES THE FUTURE